

# BIG BAG

## Impianto di scarico con dissolutore



### UTILIZZO

L'impianto dissolutore con banco per alimentazione a base di solidi consente di integrare elementi solidi in un prodotto liquido in circolazione realizzando il processo dalla fase di stoccaggio del prodotto solido.

L'impianto di scarico Big Bag consente di gestire e dosare in modo ergonomico per l'operatore prodotti solidi alimentari come zucchero, latte in polvere, sale, con granulometrie simili, stoccati in grandi sacchi (Big Bag) del peso di circa di una tonnellata.

Questo sistema di alimentazione di solidi + dissolutore con banco è destinato soprattutto al settore caseario o alle industrie come quella delle bevande in cui è necessario sciogliere lo zucchero per la preparazione di sciropi.

### PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

L'impianto si basa su una struttura che sostiene il peso del Big Bag in verticale e su una tramoggia di ricezione della materia prima contenuta nel Big Bag.

Per gestire il sacco Big Bag è presente un sistema di sollevamento e movimentazione con paranco.

Per agevolare lo svuotamento della tramoggia di ricezione e il trasporto della materia prima fino al dissolutore, sono presenti vari componenti come valvole rotative, a farfalla, senza fine, vibratori ed estrattori che vengono selezionati in base al prodotto e all'applicazione.

Grazie al sistema Venturi e all'aspirazione della pompa si crea una forte depressione alla base della tramoggia.

Quando viene aperta la valvola della tramoggia, i solidi vengono aspirati e si sciolgono perfettamente passando all'interno del corpo pompa.

Si raccomanda di lavorare in ricircolo ("batch") fino a quando saranno stati integrati tutti i solidi, e per ottenere una miscela che sia quanto più omogenea possibile continuare il ricircolo anche dopo la completa integrazione dei componenti solidi.

In alcuni casi è possibile usare anche la funzione "in-line" in base al tipo di solido aggiunto e alla qualità di precisione necessaria della miscela disciolta.

## DISEGNO E CARATTERISTICHE

Tipo di paranco: 2000 kg.

Struttura: 1650x1350x5235 mm (L x P x A) con traverse incrociate sui lati e sulla parte posteriore della struttura.

Profili struttura secondo i calcoli. Profili 120x120x4 e 100x100x3 inox 304, trave in ghisa a base di ferro zincato.

Materiale tramoggia 304 e 316.

Sistema antischiacciamento e protezioni di sicurezza: Le protezioni sono in alluminio.

Solenioide per circuito di raffreddamento della chiusura.

Variatore di frequenza per la pompa centrifuga.

Doppia tenuta meccanica.

Miscelazione completa con ricircolo del prodotto su serbatoio.

Valvola di apertura della tramoggia tipo farfalla automatica.

Mixer in linea di ciascun modello per sciogliere eventuali grumi nel prodotto finale se necessario.

Pompa centrifuga in caso di necessità.

Quadro elettrico in acciaio inossidabile con dispositivo di automazione.

## SPECIFICHE TECNICHE

### Materiali:

Componenti a contatto con il prodotto	AISI 316
Resto delle parti in acciaio inossidabile	AISI 304
Protezioni	Alluminio
Guarnizioni a contatto con il prodotto	Silicone cellulare TR08 FDA/EPDM

### Finitura superficiale:

Interno	2B, con saldature rimosse e lucidate $Ra \leq 0,8 \mu m$
Esterno	2B, con saldature spazzolate

### Limiti operativi\*:

Capacità	Sacchi da 1000 e 1500 kg
Pressione di esercizio	Atmosferica
Temperatura di esercizio	Fino a 65°

Si raccomanda l'installazione degli impianti di scarico in un'area con umidità controllata.

## SPECIFICHE TECNICHE

Tipo	Pompa centrifuga		Mixer in linea		Portata di esercizio (m <sup>3</sup> /h)	Capacità aspirazione solidi* (kg/h)				Volume tramoggia (l)
	Modello	Potenza (kW)	Modello	Potenza (kW)		Zucchero fino a 25°brix	Zucchero fino a 50°brix	Latte in polvere 20%	Addensanti fino a 400 cP	
<b>MM-2</b>	HCP 50-190	7,5	-	-	40	-	-	3300	-	45
<b>MM-2M</b>			ME-4110	7,5		3700	2400	-	650	

MM-2: modello blender

MM-2M: modello blender + mixer

Tipo	Portata dosaggio max.			Capacità sacco big-bag
	Zucchero fino a 65°brix	Latte in polvere 20%	Addensanti fino a 400 cP	
<b>BF / BE</b>	4000 kg/h	3500 kg/h	1000 kg/h	2000 kg

BF: Big Bag fondo fisso per scarico tramite valvola senza fine

BE: Big Bag fondo estrattore per scarico diretto

\*Le applicazioni mostrate nella scheda tecnica sono applicazioni standard, ma l'impianto può essere realizzato in base ad altre applicazioni necessarie al cliente. Per applicazioni o modelli diversi rivolgersi all'ufficio tecnico.

## OPZIONI

Celle di carico per trasporto di pezzi smontati.

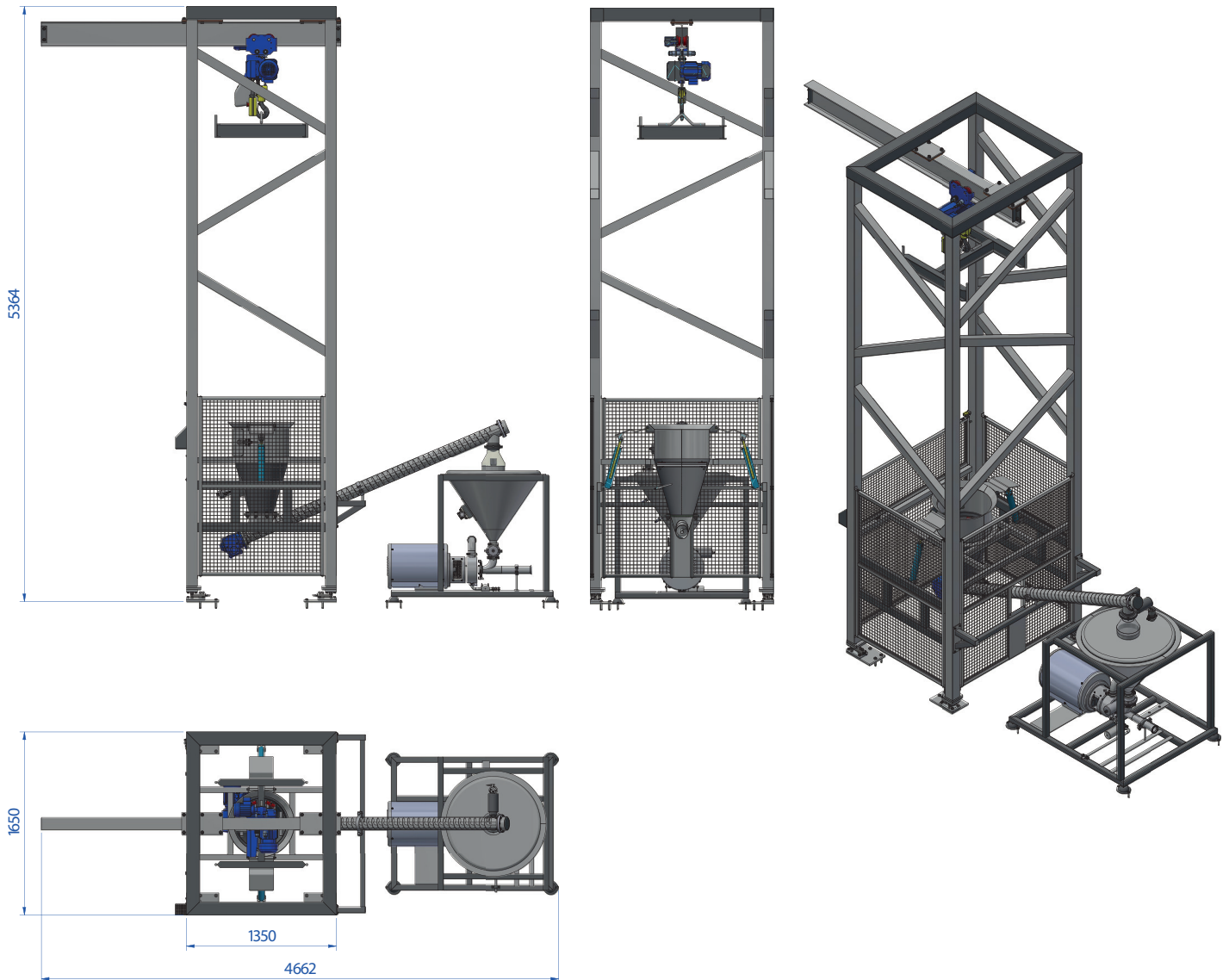
Misuratore di °Brix.

Vibratore elettrico MVE100 per tramoggia del miscelatore.

Valvola a diaframma di regolazione Venturi.

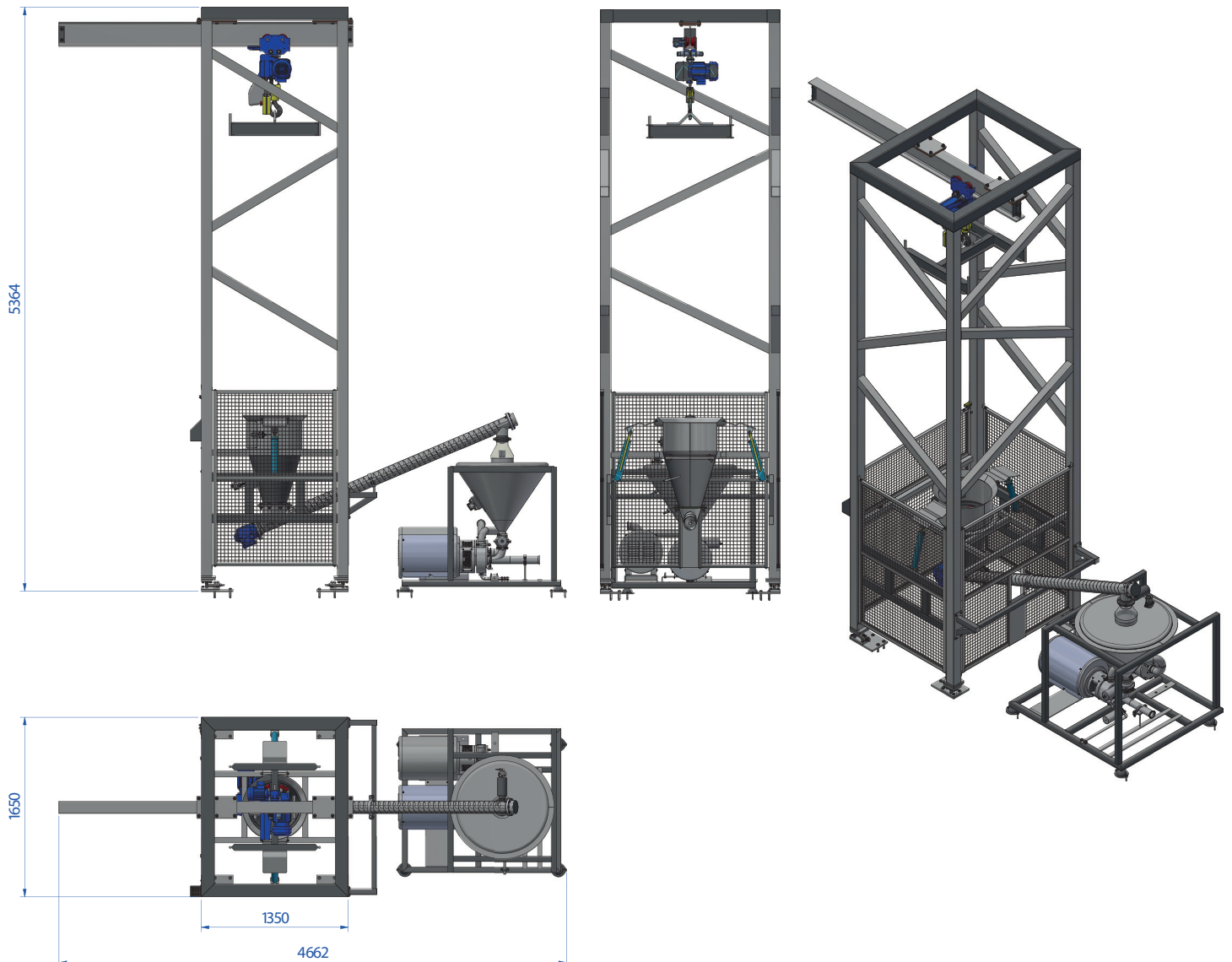
## DIMENSIONI GENERALI

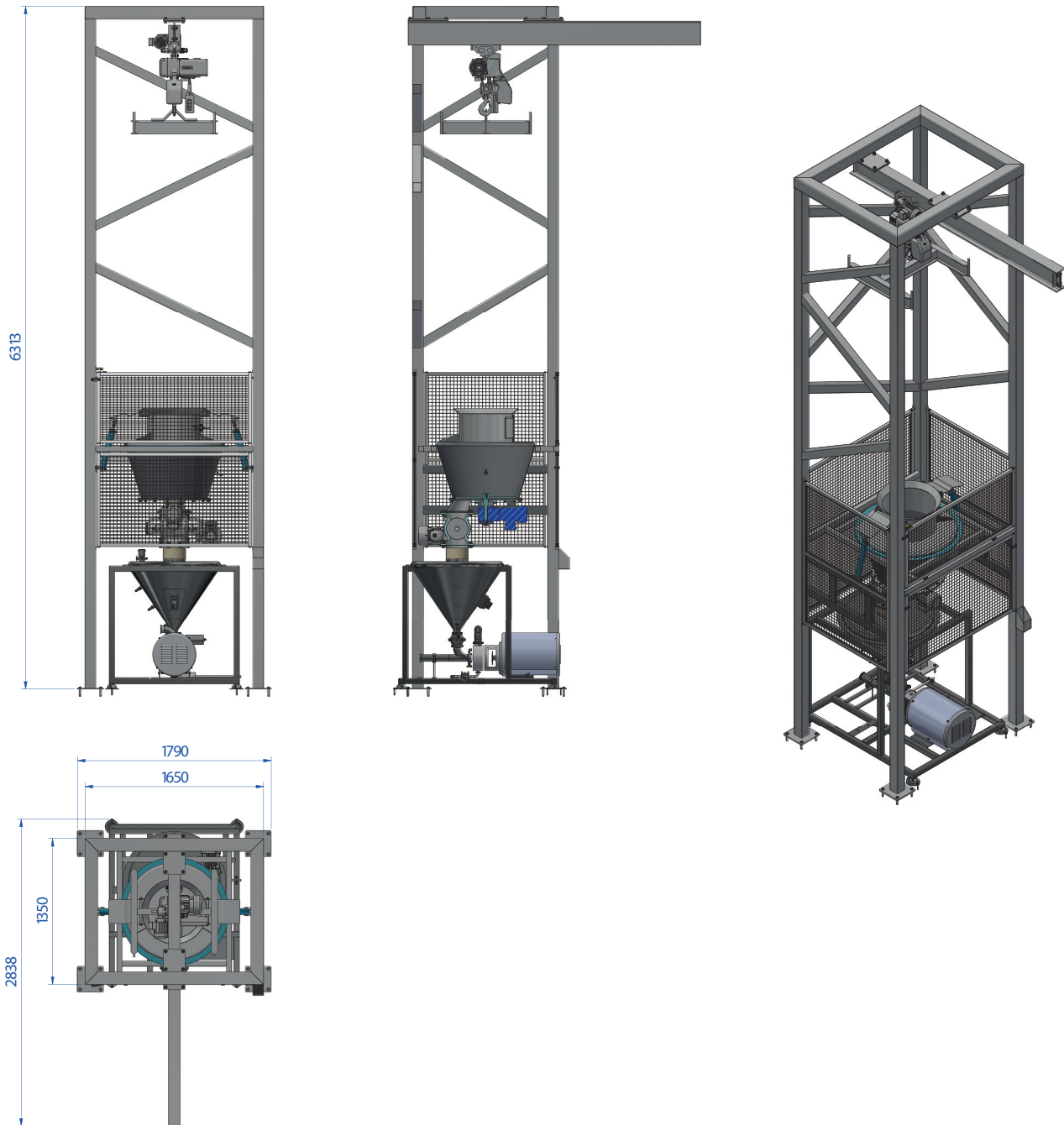
### Dimensioni impianto Big Bag con fondo fisso: BFMM-2



## DIMENSIONI GENERALI

### Dimensioni impianto Big Bag con fondo fisso: BFMM-2M



**DIMENSIONI GENERALI****Dimensioni impianto Big bag con estrazione: BEMM-2**

**DIMENSIONI GENERALI****Dimensioni impianto Big bag con estrazione: BEMM-2M**